

南铝板带铸轧生产线 25t/22t 熔保炉组技术改造项目

环保设施调试日期公示

南铝板带铸轧生产线 25t/22t 熔保炉组技术改造项目属于有色金属合金制造(C3240)和铝压延加工 (C3252), 生产规模为铸轧铝板 5 万 t/a。建设地点位于福建省南平市延平区水东街道工业路 65 号福建南平铝业股份有限公司铸轧车间内, 建设内容包括: 对现有熔炼炉、保温炉进行技术升级改造, 拆除和替换熔炼炉与部分保温炉, 购置 2 台 22t 矩形熔炼炉、2 台 25t 矩形熔炼炉, 购置 2 台 22t 方形保温炉、利旧 3 台保温炉, 新增电磁搅拌设施, 改变进出料工艺, 形成 5 条铸轧生产线, 同时增加除尘系统。

我司于 2023 年 7 月 5 日委托福建省冶金工业设计院有限公司编制《南铝板带铸轧生产线 25t/22t 熔保炉组技术改造项目环境影响报告书》。2024 年 12 月 31 日, 南平市生态环境局对该项目进行了批复 (南环保审函〔2024〕100 号)。

南铝板带铸轧生产线 25t/22t 熔保炉组技术改造项目于 2025 年 1 月 1 日开工建设, 2025 年 4 月 28 日建成。

现依据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中第十一条相关内容要求, 我司于 2025 年 4 月 29 日起对本项目主体工程及配套公辅、环保设施进行调试, 调试截止时间为 2026 年 4 月 28 日。

福建省南铝板带加工有限公司

2025 年 4 月 29 日